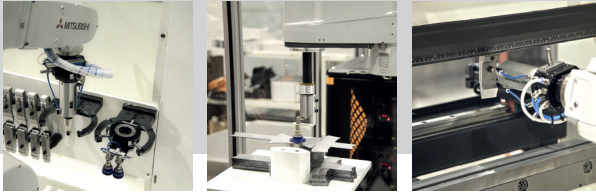


e-BendCell

Üretken, çok amaçlı büküm hücresi.





Üstünlükler

Üretken, çok amaçlı büküm hücresi.

Çeşitlilik içeren tasarımları seri bir şekilde üretime kazandırmak ister misiniz? Ham malzemeyi sağlayın ve bitmiş ürünü alın. Elektrikli servo pres ve robotik otomasyon ile tüm süreci insan gereksinimi olmadan tamamlayın. Elektrikli servo presin hızlı, ekonomik ve sessiz çalışma üstünlüğü; insansız çalışmanın getirdiği sıfır iş kazası riski ile birleşmiştir.

Elektrikli robot abkant pres e-BendCell, parçaların mümkün olan en etkin ve en verimli bükümü için esnek çözüm arayan herkes için en doğru seçimdir. Üstün büküm özelliği yanı sıra, düşük enerji sarfiyatıyla kullanıcıya artık daha çok etkin-maliyet çözümü sunar. Sessiz çalışma prensibi ile yağ değişiminin olmaması tercih edilebilir bir sebeptir. Opsiyon olarak sunulan otomatik robot kol, size zaman tasarrufu sağlarken, dur-kalk yapmadan üretim verimliliğinizi yükseltir.



Ürünü detaylı incelemek için QR kodu akıllı telefonunuz ile tarayınız.

- Düşük enerji tüketimi.
- 0,004 mm büküm hassasiyeti.
- Etkin-maliyet otomasyonu.
- Geniş uygulama alanı.
- Düşük yatırım ve işletme maliyetleri.
- Kullanımı çok kolay.
- Hızlı ve kolay kurulum.
- Kolay bakım ve onarım.
- Düşük bakım ihtiyacı.
- Otomatik robot uygulama.
- Kompakt yapı.
- Küçük boyutlu ve çeşitlilik gösteren parçalarda yüksek hızlı üretim.
- Sessiz çalışma.
- Daha hassas eksen konumlandırma.
- Hidrolik olmadığından yağ gerektirmemesi.
- Daha yüksek çalışma hızları.
- Sıfır iş kazası riski.

Genel Özellikler

- Yeni nesil elektrikli servo bükme presi.
- Tümüyle robotik otomasyon. (Mitsubishi 4 ve 7 eksen robotlar ile)
- Wila hidrolik kalıp sıkma sistemi.
- Otomatik kalıp değiştirme sistemi.
- Hidrolik preslere göre çok sessiz çalışma üstünlüğü.
- Seri çalışma.
- Delem 56s CNC denetim birimi.
- 2 eksen arka dayama. (X-R)

Opsiyonel Ekipmanlar

- 6 eksen arka dayama. (X1, X2, R1, R2, Z1, Z2)
- Açı ölçme.
- Kamera ile referans alma.

Teknik Özellikler

BAYKAL e-BendCell 850x20

Max. Çalışma ölçüleri	850 mm x 500 mm
Max. Çalışma ağırlığı	10 kg
Sac metal kalınlığı	0.7 - 3 mm
Genişlik (L)	2 m
Max. Sac ebadı	200 mm
Max. Çalışma ebadı	600 mm
Çalışma ünitesi (A)	Baykal e-BendCell 850x20
Operasyon ünitesi (B)	Mitsubishi RV-13FLM 7 eksen mobil robot
Robot uygulama (C)	Mitsubishi RH-6FH5520 4 eksen robot
Konveyör ünitesi (D)	1200 mm x 300 mm
Hücre çalışma alanı	3.9 m x 4 m

Kalıp Değiştirici

Kalıp ve tabla	Yeni tip profesyonel Wila kalıp tutucu
Kalıp	Wila yeni tip standart kalıp
Kalıp değiştirici	Wila ATC-G6 Kalıp tutucu
Robot kalıp değiştirici	Schunk SWS Hızlı kalıp değiştirici sistemi
Tutucu	Ayarlanabilir vakum tutucu

BAYKAL e-BendCell 850x20 Robot Uygulama Ünitesi

Kapasite	200 kN
Motor gücü	6.3 kW
Çalışma torku	100 Nm
İvmelenme	150 mm/s
Çalışma hızı	10 mm/s
Geri dönüş hızı	150 mm/s
İvmelenme ağırlığı	2250 kg
Büküm uzunluğu (A)	850 mm
İç ölçü (B)	920 mm
Yan ölçü (C)	500 mm
Yatak yüksekliği (G)	820 mm
Daylight açılışı (K)	495 mm
Makine yüksekliği (H)	2450 mm
Strok (L)	150 mm
Table genişliği (M)	76 mm

X-R Arka Dayama Ekseni

X-eksen limiti	760 mm
R-eksen limiti	125 mm
X-eksen dönüş hızı	200 mm/s
R-eksen dönüş hızı	200 mm/s
X-eksen pozisyon hassasiyeti	0.03 mm
R-eksen pozisyon hassasiyeti	0.05 mm